PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 60091939 A

(43) Date of publication of application: 23.05.85

(51) Int. CI

A23D 3/02 A23D 5/00

(21) Application number: 58198806

(22) Date of filing: 24.10.83

(71) Applicant:

YOSHIHARA SEIYU KK

(72) Inventor:

AKASHI SABURO DANYAMA KAORU OKAMOTO UICHI

(54) OIL AND FAT PRODUCT FOR COOKING

(57) Abstract:

PURPOSE: To produce the titled product imparted with anti-sputtering property and having improved handleability, by preparing a double-emulsified emulsion composed of a liquid oil as the innermost phase, a high-melting oil or fat as the outermost phase, and an aqueous phase as the intermediate phase separating the above phases, and pulverizing or granulating the emulsion.

CONSTITUTION: An oil-in-water (O_1/W) emulsion is prepared by using a liquid oil (O_1) containing large amount of essential fatty acid (e.g. rapeseed oil) as

the innermost phase. A hydrophilic emulsifier such as lecithin, etc. is added in an amount of 0.5W5wt% in the above emulsification process. The emulsion is emulsified by the double-emulsification process in a high-melting oil or fat (O_2) (e.g. hydrogenated palm oil) constituting the outermost phase in the presence of 0.1W 8wt% polyglycerol condensed ricinoleic acid ester based on O_2 to obtain an $O_1 NW/O_2$ emulsion wherein the ratio $(O_1 NW)/O_2$ is 0.5W4. The obtained emulsion is maintained at a temperature higher than the melting point of O_2 by 5W10°C, and sprayed or atomized to obtain the objective powdery or granular product.

COPYRIGHT: (C)1985, JPO&Japio

⑩日本国特許庁(JP)

①特許出顧公開

昭60-91939

☞公開特許公報(A)

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和60年(1985)5月23日

3/02 5/00 A 23 D

6904-4B Z-6904-4B

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

調理用油脂製品 ❷発明の名称

顧昭58-198806 20特

❷出 額 昭58(1983)10月24日

三郎 明石 砂発 明 者

神戸市須磨区北落合3丁目30番14号 神戸市西区秋葉台2丁目4番9号

椴 個発 明 者 岡本 尼崎市武庫川町 4丁目50番地 大阪市北区中之島3丁目6番32号

仍発 明 者 吉原製油株式会社 ⑪出 顧 人

弁理士 水田 一孝 ②代 理 人

弱

発明の名称

調理用油脂製品

- 2. 特許請求の範囲
 - 1。 最内相忆被体抽 (O₁)、最外相忆融点 3 0°C 以上 の高融点抽貼 (O_s) の油中、水中、油型 (O_sW/O_s) 二重乳化エマルジョン(以下単化二重乳化エ マルジョンと略称する。)を主成分とする袖 脂組成物を冷気体雰囲気中又は冷液体中にて 粉末化、顆粒化又社粒状化せしめてなる調理 用油脂製品。
 - 二重乳化エマルジョンの内相の水中油型 (O√W) のエマルジョン中に親水性乳化剤を内 相の(O_L/W)のエマルジョンに対して 0.6~ 5.0 重量 9 使用する特許請求の範囲第1項記 載の調理用油脂製品。
 - 3 二重乳化エマルジョンの(O₁/Wエマルジョ ン) / 量外相 抽 (Oz) を 0.5 ~ 4.0 とする特許 請求の範囲第1項又は第2項記載の関避用油 脂製品。

- 4 二重乳化エマルジョンの乳化剤として最外 相の高融点油脂 (O₂) に対して、 0.1~ 8.0 重 量るのポリグリセリンポリリシノール酸エス テルを兼外相の高融点袖脂に使用する特許請 求の範囲第1項又は第2項又は第3項記載の 調理用抽脂製品。
- 3 発明の詳細な説明

本発明は油中水中油型二重乳化エマルジョン を使用する調迎用油脂製品に係り、従来の調理 用油脂製品の欠点を改良し、更化アンチスパッ タリング性を附与する事を目的とするものであ

従来姓もの、いためもの、天板競等にサラダ 油、天ぷら袖等の液体油を使用すると液体油の 容器の外盤にタレたり、付雅してペトついたり して客器が汚れたりする。又必要量以上の油が 容器から出たりする欠点があつたo

従来、液体油のこれらの欠点を誘視するため、 固型油脂を使用したり、油を粉末状にする試み があるが、何れの場合も下配に示す様な欠点が

持開昭60-91939(2)

あり、いまだ鰐理用油脂製品とじて満足できる ものはない。

そのため油脂を粉束化、顆粒化、あるいはカブセル化する事によつて使用時の清潔感、使用分量の適正化等を改良する試みがなされてきた。即ち、

- (f) 油脂に乳化剤、カゼインナトリウム、蛋白 質、酸粉、ガム質等を配合して得られたエマル ジョンを粉末化する。
- (P) デンプン、デキストリン等の物質に油脂を含浸させて粉末化する。
- 付 ゼラチン等の酸材によつて油脂をカブセル 化する。
- (中) 高融点油脂のみを冷雰囲気中にスプレーして粉末化する。

等の方法がある。

上記の方法によつて調製された油脂をいため もの、あるいは天板能等の調理用に使用した場 合、

(1)~()によつて製造された製品は粉末油脂と

本発明の二重乳化エマルジョンの製造法は、 散内相に液体油、好ましくはサフラワー油、ヒ マワリ油、綿実油、コーン油、クルミ油、大豆 油、菜種油、米油等の必須脂肪酸を多量に含む 液体油を使用し、先ずOL/W(水中油型)のエマ ルジョンを調製する。

ついでとのエマルジョンを最外相を形成する 高敞点袖脂 (O₂) 中に乳化させて、袖中水中袖裂 いつても施脂が高比率で含有されているため 抽脂が外部に出てこなかつたり、又使用されている 日質、ガム質、デンブン、セラチン等が天板上でコグを発生したりして料理の外観、鬼味等を懸くするという欠点がある。

また円によつて製造された製品はコゲの原因となつた蛋白質、ガム質等を使用せず、油脂 100 がであるが使用する油脂の散点が高く、調理をの料理の仕上がり、風味、ロドケ等が悪いという欠点がある。

また料型の仕上がり、ロドケ等を良くしよう として融点の低い油を使用すると、粉末油脂が 凝集する欠点がある。

(1)~日のいずれの場合も上記のような欠点が あるため調理用袖服として実用的なものとは言 えない。

本発明者等は上記従来の調理用油脂製品の路欠点を解消すべく鋭度研究を重ねた結果、 足に本発明に到達したもので、本発明は従来歯形状調理用油脂製品の欠点である

(O_L/W/O₁製)の二重乳化エマルジョンを製造する。

この最外相の油脂としては、融点が30℃以上、好ましくは40℃以上のものを使用する。この様な融点を持つ油脂であれば、夏季の高温時においても粉末油脂、顆粒状油脂、粒状油脂においては表面が熔けたり、軟化したりしないため凝集せず、優れた性状の製品となる。

この様な袖脂としては各種動植物袖脂の水素 添加油あるいは分別パーム油の高額点部等を使 用する。

本発明者等の研究の結果によると本発明に使用の二重乳化エマルジョンの調製には、最内相の液体油 (O₁) の混合比が高い程度解後の融点が下がり、料理の仕上がり、風味、ロドケ等を良くするので最内相の液体油 (O₁) の混合比をできるだけ高くする必要がある。一方製品の保型性や、物型的強度を保つ為には一定割合以上の高融点油脂 (O₂) が必要である。

その為本発明における (Ov/Wエマルジョン)

特開唱60-91939(3)

/最外相油脂(O₂)の比率は 0.5 ~ 4.0 の範囲が 関連用油脂製品として好適であり、上記比率が 0.5 未満では高敏点油脂の比率が大きくなり、 この様な比率で製造した調理用油脂は料理の仕 上り、風味、ロドケ等を悪くする。

又上記比率が 4.0 を越すと、高融点袖脂の比率が小さくなり、この様を比率で製造した調理用油脂は高融点油脂が少いため物理的強度に欠ける。そのため流通設備での製品の保型性の低下や、聚集の原因となる。

更に本発明においては最外相油脂(O₂)にポリグリセリンポリリシノール酸エステル、レンチン、シュガーエステル、ソルビタン脂肪酸エステル、デロビレングリコール脂肪酸エステル、モノグリセライド等の乳化剤の適当量を添加するとよく、特にポリグリセリンポリリシノール酸エステルを敷外相の油(O₂)に対して 0.1~ 3.0 重量を添加すると好適であることがわかつた 0.0

この場合、ポリグリセリンポリリシノール酸

セルロース、デキストリンの様なアンチプロジャング剤を表面にコーテイングする事が好ましい。

ただし調理後の料理の外観(コゲ等)を摂わない程度の量に抑える。例えば粉末、顆粒状、粒状油脂の表面に5重量多を限度としてコーチングする必要がある。

また本発明の 0½W エマルジョンの調製には親水性の乳化剤例えばシュガーエステル、ポリグリセリン脂肪酸エステル等を使用するが、ととで添加された親水性乳化剤は本発明の調理用油脂製品が天板欝等で使用される場合、従来の天板油に比較して、アンチスパッタリング性に著しい作用効果があることが本発明者等の研究の結果判明した。

即ち従来天板幌用又はいため物用の油を開製する場合に親水性の乳化剤を添加すると、乳化剤が油に不認であるため、折角添加しても分離、折出してしまつて実験上、使用するのが不可能であった。

エステルの添加量が最外相の油に対して 0.1 %未満の場合には安定なエマルジョンが生成せず、充分な効果を禁しないし、またその添加量が 8 %を越えると調理用油脂製品の風味が悪くなるため食品用として好ましくない。

上記のようにして製造された二重乳化エマルジョンをできる限り低温、例えば最外相で 除気体 が した 大 放 し で 高く保持した 大 放 し で で し で 高く保持した 大 放 徳 で に な で の とば 5 ~ 10 で 高く保持した 大 放 気中に スプレー又は アトマイズ する ことに よつて 始 め で で 大 で で 大 を の 大 き さ)の製造が 可能で あ り、 エン を 例えば 5 ~ で 程度に 冷 却 し た アルコール 又は 本 等の は ことに よ つ で 発展した で 取 対 な や に な め て 類 粒 大 で な は で な め て 類 粒 大 で な は で な め で 類 粒 な な な い の 製造が 可能で る こ の 製造が 可能で る こ の 製造が 可能で る こ

なお、粉末、顆粒状、粒状油脂において、更 に槐動性の増加をはかるためには、例えば結晶

これに反して本発明の調理用油脂製品の場合は、二重乳化エマルジョンとして親水性乳化剤を内相のOL/Wエマルジョン中に使用するために組成物中に均一に分散、溶解して何等問題点なく油脂中における親水性乳化剤の性質であるアンチスパッタリングの作用効果を発するに至るのである。

親水性乳化剤の添加量としては()/W エマルジョンに対して 0.5~5 重量 5 が適当であり、 0.5 重量 5 未満の場合にはエマルジョンの安定性の低下、アンチスパッタリング効果の低下等を招来し、また 5 重量 5 を越えると 0./W エマルジョンの粘度が増加したり、風味が悪くなる欠点がある。

前記のように本発明の粉末、顆粒状、あるいは粒状のそれぞれの調理用油脂製品は最外相が高酸点油脂であるため、常温ではサラサラの状態であり、ふりかけ状で使用したり、スプーンで掲つたりして使用することができる。又天板鏡に使用した場合にはカセインナトリウム、最

白質、ガム質等が含まれていないため、コグが発生せず、更に一度熔融すると内相の液体油と外相の高酸点油脂とが混合されることによつて高融点油脂だけの場合に比較して融点が低くなり、料理の仕上がり、ロドケ等にないても非常に優秀な効果を奏し、前記アンチスパンタリング効果と共に著しい数々の効果を奏する。

前記の様にして調製された本発明の粉末状、 類粒状、および粒状の調理用油脂製品において、 二重乳化エマルションを調製する瞭に、最内相 の油相には油溶性、また中間相の水相には水溶 性の調味料、香辛料等を添加することによつて それぞれの風味を附加した商品価値を一段と高 めた調理油脂製品が得られる。

本発明品と従来の調理用油脂製品との効果を 比較測定した経験を学(をは不した。

1000	機能で	天板油として使用の場合	使用の場合	**	料理の評価	
The same of	れる汚れる	द्रधम	242	RAL	見ばた。食脈口砂丸風味	傷服物包
Y	×	×	0	0	0	0
æ	0	天板油として 機能せず	ı	ı	ı	٥
ບ	Ō	天板油として 機能せず	í	1	ı	0
D	0	×	0	×	×	×
ы	0	×	. x	0	0	0
F (*\$\$\$\$\$	ó	0	0	0	0	0

注 1: 健康忠向は必須脂肪酸の含有量で示す。

2: A : サラダ油、天ぷら油

B: 粉末油脂(乳化剤、カゼインナトリウム、 蛋白質油、水よりたる水中油型エマルジ ロンを調整し、これを噴器乾燥すること によつて得た粉末油脂)

C:粉末油脂(サラダ油を敷粉加水分解物に 含役させた粉末油脂。)

D:粉末油脂(融点 52℃の水添大豆油を 0 ℃ 学郎気内にスプレーした粉末油脂)

E:カプセル化油脂(サラダ油を常法により セラチン皮膜によつてカプセル化した油 脂)

F:本発明品

次に実施例によつて本発明を説明する。

実施例1

菜組油 100kg にグリセリンモノステアレート 1 kg、レシテン 0.5kg を加えたものを最内相とし、木 60kg にシュガーエステル (HLB 15) 3 kg を加えたものを中間相とし、これらを 60℃で提择、予

備乳化する、次いでホモグナイザーにて 15 0Kg/cd の圧力で乳化して水中油型乳化物を得る。

次いて水業添加パーム油(融点 53℃) 80 Kg にポリグリセリンポリリシノール酸エステル 1.5 Kgを加えたものを最外相とし、これに前記水中 油型乳化物を 50~ 60℃で添加し、撹拌、混合し て油中水中油型二重乳化エマルジョンを得る。

との二重乳化エマルジョンを 60℃に保持して おき、15 ℃に温度調節したスプレークーラー中 に噴磐冷却して粉末油脂を得た。

生成した粉末油脂を更に 30℃で10 日間、エージングを行つて開墾用油脂製品を得た。

实施 例 2

実施例1の場合と同様にしてまず、油中水中 油型二重乳化エマルジョンを調製した。との二 重乳化エマルジョンを 60℃ に保持しておき、 5 でに冷却した含水アルコール中に満下させる。

二重乳化エマルジョンは 95 多の合含水アルコール中を落下しながら固化し、粒状の油脂組成物となる。

¥

昭、汝原命命・129を用いた、

次いで粒状物を炉通して含水アルコールと分離し、減圧下に乾燥して粒状油脂を得る、なか必要に応じ粒状油脂を 10℃で10 日間エージングを行い製品とする。

95 多の合含水アルコールの代りに冷水を使 用しても同様にして製造されるがこの場合は比 重の関係で冷水中に圧入する必要がある。

前記実施例1、2で得た認選用油脂と比較する為に対照品として、水業 数加パーム油(融点53で)をスプレークーラー中に 榮錫 冷却して効 末油脂となし、 変に 30でで10 日間エージングを行ない、実施例1 の対照品とした。

又 5 ℃の 95 多含水アルコール中に属下して 粒状心断となし、更に 80℃で 10 日間エーシング を行つて実施例 2 の対照品とした。

上記のようにして得られた各製品の比較使用 結果は第2 楔に示した様に取り扱いあさ及び 旅 動性については両者の間に差は認められなかつ たが、制型時のアンチスパッタリング性、料理の仕 上りの程度(外観、風味、口どけ)等において本発明 品の方がはみかに使れていた。

以上の様に本発明品は天板油として優れた機能を発揮するが、いためもの、鏡物用としてはもちろん、粉末状、製粒状、および粒状油脂としてその取り扱いあさを生かして激物等への添加油脂、みそ汁等の汁物へのふりかけ用油脂、米の飲飯時の添加油脂等の油脂としての一般的な使用方法が可能である。

特許出職人 吉原製油株式会社 代理人 弁理士水田一孝宗教

		z #	ĸ	発	治史をこと数据の方式	K			
		一類理用抽一	散り扱う	77720	※ 副記依の外数	の文章	試会した	試食した時のロドけ	_
		配の形態を数		ツチリング	AL PARTIE	2 80.00	1.000	5 陸衛	
*	内 数様サラダ油	粉末秋	¥	æ	14440	同	サラが強と国籍を下	# #	
岷	中間故、木				兼した		2754		
F	起すーン塩米	*	a	æ	न ख	4 E	- A	恒	
48	(Water sarc)							ļ	
	一式を増した								_
	二重エマルジョン								_
瑟	木物パーム物	粉末株	æ(槭	うすく、最か、固型脂の	面型脂の	や格さわり	田型路が多	
:					発生している 固さりが発生 か思っ	西きりかる	と関係	CANADAN	44
Æ	(原成 5 3 C)	拉林	¥	瞬					-
4 8					世紀が	全体KB DOPKB	Detail	4	
						9	2000		
									~

昭和59年1月828日

脊許庁長官 若杉和夫股

1 事件の表示

昭和 58 年特許顯第 198806 号

2 発明の名称

觸型用油脂製品

3 補正をする者

事件との関係 特許出願人

住所 大阪市北区中之島 3 丁目 6 番 3 2 号

氏名 吉原製油株式会社

代表者 川越 敏男

4 代理人 〒 550

住所 大阪市西区江戸場1丁目18番12号 オカグビル4階406号水川特許事務所

氏名 (6841) 非型上水 山 一 名宗理

補正の対象

明細書の印咎許請求の範囲の欄

(2) 発明の詳細な説明の欄

· 14.

111

特開昭60-91939(6)

6 補正の内容

明細會中

(i) 1 頁 4 行目~ 2 頁 6 行目 特許請求の範囲、別紙の通り

(2) 4 頁 1 行目

「いるため」を「いるだけで」と訂正

(3) 5 頁 7 行 目

「袖中、水中、」を「袖中水中」に訂正

(4) 5 頁 7 行 ~ 8 行

「二重化」を「二重乳化」に訂正

(5) 5 頁 10 行目

「冷液体中」の次に「又は冷却したプレート 上」を挿入

(6) 5 頁下から 4 行目 「 O₁/W 」を「 O₁/W 型 」に訂正

(7) 6 頁 10 行 目

「パーム」を削除

(8) '6 頁 14 行 目

「熔解」を「溶解」に訂正

(9) 7頁12行目、16行目、末行(各通)

「ポリ」を「縮合」に訂正 (b) 9頁5行目

「抑える、」を「抑えるため」に訂正

(11) 11 頁 2 行目

「熔融」を「啓融」に訂正

024 13 頁 4 行目

「蛋白質油、」を「蛋白質、油、」に訂正

13 13 質 5 行目

「調整」を「副製」に訂正

(4) 13 頁 12 行目

「皮膜」を「被膜」に訂正

(16) 14 頁 4 行.目

「ポリ」を「結合」に訂正

特許請求の範囲

- 1 最内相に液体油(O₁)、最外相に融点 30°C以上の高触点油脂(O₂)の油中水中油型(O₂)W/O₃) 二重乳化エマルジョン(以下単に二重乳化エマルジョンと略称する。)を主成分とする油脂組成物を冷気体雰囲気中又は冷液体中又は冷却したブレート上にて粉末化、顆粒化又は粒状化せしめてなる調理用油脂製品。
- 2 二重乳化エマルジョンの内相の水中削型 (O_L/W)のエマルジョン中に親水性乳化剤を内相の(O_L/W)のエマルジョンに対して 0.5 ~ 5.0 重量多使用する特許請求の範囲第 1 項記 載の調理用油脂製品。
- 3 二重乳化エマルジョンの(O_L/Wエマルジョンン)/数外相油(O_L)を 0.5 ~ 4.0 とする特許請求の範囲第1項又は第2項記載の調型用油脂製品。
- 4 二重乳化エマルションの乳化剤として最外 相の高融点油脂(O₁) に対して、0.1 ~ 8.0 重

量多のポリグリセリン<u>縮合</u>リシノール酸エステルを最外相の高融点油脂に使用する特許請求の範囲第1項又は第2項又は第3項記載の調理用油脂製品。 」